WARTUNG & PFLEGE

Eickemeyer®

FAVORITA II SCHERKOPF-SYSTEM 902102

Damit es lange hält.

Einer der Gründe für die überlegene Schneidstärke der Favorita II ist das einzigartige Scherkopf-System: Der Druck der Oberplatte kann je nach Art des Fells eingestellt werden. Selbst wenn die Schneidequalität nachlässt, kann man übergangsweise die Schneideleistung verbessern, indem man den Plattendruck erhöht, das heißt, man kann die Scherköpfe der Favorita II länger nutzen.

- Ein Scherkopf stellt eine in sich geschlossene Funktionseinheit dar. Deswegen ist es wichtig, alle Einzelkomponenten zu prüfen.
 - Unterplatte Druckstück Blattfeder
 - Rändelschraube Oberplatte

2) Einstellung Scherköpfe - Der Plattendruck

Über die Rändelschraube kann der Druck auf die Oberplatte erhöht oder verringert werden, je nach Felltyp. Bei nachlassender Scherqualität kann durch eine Erhöhung des Drucks die Schneideleistung des Scherkopfes temporär wieder hergestellt werden. Dies ist allerdings ein Hinweis darauf, dass der Scherkopf demnächst geschliffen werden sollte.

3) Scherkopfdruck einstellen

Um den Scherkopf korrekt einzustellen, bitte die Rändelschraube im Uhrzeigersinn anziehen, bis es schwierig wird, die Oberplatte auf der Unterplatte hin und her zu bewegen: Es sollte sich straff anfühlen, wenn man die Oberplatte bewegt (z. B. mit Daumen und Zeigefinger). Nun testen Sie, ob der Schnitt leichtgängig ist. Wenn es zieht oder ruckt, bitte die Rändelschraube eine weitere Vierteldrehung anziehen: Der Scherkopf ist jetzt korrekt eingestellt.

Wenn Sie einen Scherkopf benutzen, der zu locker eingestellt ist und in der Folge nicht mehr funktioniert, sollten Sie nicht einfach die Rändelschraube festdrehen, weil sehr wahrscheinlich Haare zwischen die Schneidplatten geraten sind. Falls dies vorkommt, drehen Sie die Rändelschraube komplett heraus, schieben die Oberplatte heraus und säu bern die Schneidplatten. Dann setzen Sie den Kopf wieder zusammen wie beschrieben.

Um Ihre Maschine und die Scherköpfe mit maximaler Effizienz zu betreiben, ist es äußerst wichtig, die Scherköpfe

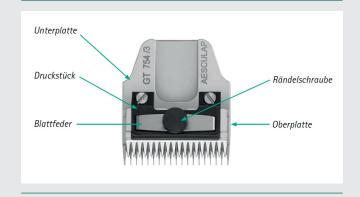
regelmäßig zu ölen, wenn sie benutzt werden. Dazu eignet sich insbesondere das Clipper-Spray (Art.Nr. 902513). Die ses einfach während des Scherens aufsprühen. Somit wird die Schnitthaltigkeit der Scherköpfe deutlich verbessert.

4) Druckstück und Blattfeder

Das Druckstück (schwarz) auf Risse und Abnutzung kontrollieren, da die Oberplatte sonst nicht korrekt geführt wird und das Schneidergebnis negativ beeinflusst wird. Eine gleichmäßige Biegung der Blattfeder gewährleistet eine gute Druckverteilung auf die Oberplatte und somit einen gleichmäßigen Schnitt.

5) Reinigung und Ölen des Scherkopfes

Der Scherkopf kann durch das Herausdrehen der Rändel schraube auseinander genommen und gereinigt und desinfiziert werden. Anschließend den Scherkopf gut trocknen und einölen.





EICKEMEYER®

GERMANY | Eltastraße 8 | 78532 Tuttlingen | Deutschland | T +49 7461 96 580 0 | F +49 7461 96 580 90 | E info@eickemeyer.de | www.eickemeyer.de | CANADA | 250 Briarhill Dr. Stratford | Ont. Canada N5A 752 | T +1 519 273 5558 | F +1 780 963 5428 | E info@eickemeyer.com | www.eickemeyerveterinary.com | DENMARK | Lysbjergvej 6, Hammelev | 6500 Vojens | Denmark | T +45 7020 5019 | F +45 7353 5019 | E info@eickemeyer.dk | www.eickemeyer.dk | ITALY | Via G. Verdi, 8 | 65015 Montesilvano (PE) | Italia | T +39 085 935 4078 | F +39 085 935 9471 | E info@eickemeyer.it | www.eickemeyer.it | NETHERLANDS | Bedrijventerrein, Pavijen-West Bellweg 44 | 4104 BJ Culemborg | Nederland | T +31 345 58 9400 | E info@eickemeyer.nl | www.eickemeyer.nl | POLAND | Al. Jana Pawła II 27 | 00-867 Warszawa | Polska | T +48 22 185 55 76 | F +48 22 185 59 40 | E info@eickemeyer.pl | www.eickemeyer.pl | SWITZERLAND | Sandgrube 29 | 9050 Appenzell | Schweiz | T +41 71 788 23 13 | F +41 71 788 23 14 | E info@eickemeyer.ch | www.eickemeyer.ch | UNITED KINGDOM | 3 Windmill Business Village | Brooklands Close | Sunbury-on-Thames | Surrey | TW16 7DY | UK | T +44 20 8891 2007 | www.eickemeyer.co.uk